ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

ЭПОКСИДНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЛИТЬЯ 4,5 КГ

Прозрачная смола 3 кг + отвердитель 1,5 кг · соотношение А : Б = 2 : 1

НАЗНАЧЕНИЕ

Эпоксидный комплект А+В состоит из компонента А (смола) и компонента В (отвердитель). Компонент А используется в строительстве и машиностроительных отраслях в качестве связующего для композитов при производстве покрытий промышленных полов, клеев, цементных составов, заливочных составов, в электротехнической и электронной промышленности для пропитки, литья, герметизации.

Компонент В представляет собой циклоалифатический аминный модифицированный отвердитель. Отличительные характеристики: низкая вязкость, прозрачность, сопротивление УФ-лучам, быстрое отверждение. Конечный продукт имеет отличную способность к окрашиванию и высокий глянец.

Фасовка комплекта: 4,5 кг (смола 3 кг, отвердитель 1,5 кг).

СОСТАВ И СВОЙСТВА

- Высокая атмосферостойкость, отличный глянец, химостойкость.
- Оптически прозрачный, не желтеющий, низковязкий компаунд холодного отверждения.
- Одновременная заливка не должна превышать 20 мм.
- Идеально подходит для ювелирных изделий; столешниц, мебели, декора; как финишное покрытие; грунтования (стабилизации); рисования (Resin Art); в качестве клея; ремонтных целей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Соотношение смолы к отвердителю, в частях	2 к 1
Вязкость при 25 °С, Па·с, компонент А	12–14
Вязкость по Брукфильду при 25 °С, сПз, компонент В	300–500
Время жизни при Т = 20–25 °С, не менее	50 мин
Время желатинизации в слое 20 мм при Т = 20–25 °С, не более	24 ч
Максимальная толщина слоя за одну заливку	20 мм
Полное отверждение	24 ч
Прочность на разрыв	370 кгс/см²
Относительное удлинение, Ер, %, не менее	6
Экзотермическая температура	192 °С
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	1×10^{14}

ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

Показатель	Значение
Упаковка	4,5 кг (3 кг + 1,5 кг)
Гарантийный срок хранения	6 месяцев

ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

- Соотношение смолы к отвердителю — 2 к 1, в частях.

- В первые 20 минут после смешивания компонентов А и В состав имеет максимально низкую вязкость, что обеспечивает лёгкий выход пузырьков воздуха (дегазацию) с прониканием в сложные рельефы. Это качество даёт составу отлично впитываться в структуру древесины и других поверхностей, позволяя использовать смолу как грунт.

- Далее (начало полимеризации) состав быстро набирает вязкость: на этой стадии можно создавать рисунок без смешивания слоёв разного цвета в однородную массу, а также «поднимать» высокую линзу и чёткие края без растекания.

- Набор толщины — через 2 часа следующий слой. Полное отверждение длится 24 часа. Шлифовку и полировку можно начинать через 36 часов.

- Отсутствие токсичного, неприятного запаха обуславливает комфортную работу с компаундом. При разливе образует тонкое покрытие на поверхности толщиной 1–1,5 мм. На готовом изделии возможна сублимационная печать и гравировка.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Документ	Обозначение
Эпоксидная смола (комплект А+В)	ТУ производителя