**ООО «Компания КМП»**
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

# FORTONIT 2110

*Клей моментальный для эластомеров · цианоакрилатный · 20 г*

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

FORTONIT 2110 — однокомпонентный моментальный клей на основе этилцианоакрилата. Полимеризуется под действием влаги воздуха: смешивание компонентов не требуется. Предназначен для склеивания пластиковых и эластомерных материалов, где требуется быстрая сборка.

Внешний вид незаполимеризованного продукта — прозрачная, от бесцветной до бледно-жёлтого цвета жидкость. Вязкость низкая.

## СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

| Показатель | Значение |
|---|---|
| Химическая основа | Этилцианоакрилат |
| Тип полимеризации | Влагоотверждаемый |
| Компоненты | Однокомпонентный, смешивание не требуется |
| Внешний вид | Прозрачная, от бесцветной до бледно-жёлтой жидкость |
| Удельный вес при 25 °C | 1,0 |
| Вязкость, конус/плита, 25 °C, 3 000 с [1] | 70 – 110 мПа·с |
| Вязкость по Брукфильду LVF, 25 °C, шпиндель 1, 30 об/мин | 100 – 120 мПа·с |
| Точка вспышки | по паспорту безопасности (MSDS) |
| Фасовка | 20 г |

## СКОРОСТЬ ФИКСАЦИИ НА РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛАХ

*Время фиксации — время до достижения прочности на сдвиг 0,1 Н/мм² при 22 °C и относительной влажности воздуха 50 %.*

| Материал | Время фиксации, с | Материал | Время фиксации, с |
|---|---|---|---|
| Сталь | 20 – 45 | АБС-пластик | менее 5 |
| Алюминий | менее 5 | ПВХ | менее 5 |

**ООО «Компания КМП»**
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

| Материал | Время фиксации, с | Материал | Время фиксации, с |
|---|---|---|---|
| Неопрен | менее 5 | Поликарбонат | 10 – 20 |
| Каучук нитрильный | менее 5 | Фенопласт | менее 5 |

## АДГЕЗИОННЫЕ СВОЙСТВА

Прочность на отрыв, ISO 6922, полимеризация 10 с при 22 °C:

| Материал | Прочность на отрыв, Н/мм² |
|---|---|
| Буна-Н (нитрильный каучук) | 13 (≥ 1 890 psi) |

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

| Материал | Н/мм² | Материал | Н/мм² |
|---|---|---|---|
| Сталь (пескоструйная обработка) | 20 | ПВХ | 10 |
| Алюминий (травленый) | 12,4 | Фенопласт | 12,6 |
| Дихромат цинка | 2,5 | Поликарбонат | 9,6 |
| АБС-пластик | 7,5 | Нитрильный каучук | 1,2 |

Прочность на сдвиг, ISO 13445: поликарбонат 11 Н/мм², АБС-пластик 23 Н/мм², ПВХ 2,6 Н/мм², фенопласт 21,3 Н/мм².

## СТОЙКОСТЬ К ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

*Химостойкость: прочность соединения внахлёст, ISO 4587, поликарбонат. Показано в % от начальной прочности.*

| Среда | Температура, °C | 100 ч | 500 ч | 1 000 ч |
|---|---|---|---|---|
| Воздух | 22 | 110 | 120 | 115 |
| Моторное масло | 40 | 115 | 85 | 85 |
| Неэтилированный бензин | 22 | 85 | 90 | 95 |
| Вода | 22 | 75 | 80 | 75 |
| Вода / гликоль | 22 | 85 | 75 | 65 |
| Этанол | 22 | 100 | 110 | 130 |
| Изопропанол | 22 | 115 | 100 | 120 |

**ООО «Компания КМП»**
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

| Среда | Температура, °C | 100 ч | 500 ч | 1 000 ч |
|---|---|---|---|---|
| Отн. влажность 98 % | 40 | 80 | 65 | 65 |

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Очистите поверхности очистителем и дайте им высохнуть.

2. Для улучшения качества склеивания низкоэнергетических пластиков применяется праймер. Избегайте избытка праймера, дождитесь его высыхания.

3. При необходимости допустимо применение активатора: нанесите его на одну из поверхностей (не наносить на поверхность, обработанную праймером) и дождитесь высыхания.

4. Нанесите клей на одну из склеиваемых поверхностей — не на ту, что обработана активатором. Не распределяйте клей тканью или щёткой. Соберите детали в течение нескольких секунд: короткое время фиксации оставляет мало возможностей для подгонки.

5. Активатор можно нанести на излишки незаполимеризовавшегося клея за пределами шва — распылите или капните.

6. Соединение сожмите и зафиксируйте до достижения необходимой технологической прочности.

7. Полная прочность — обычно от 24 до 72 часов после сборки, в зависимости от зазора, материалов и условий. Рабочую нагрузку прикладывайте только после этого.

## ХРАНЕНИЕ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых ёмкостях. Оптимальные условия хранения при температуре от 2 °C до 8 °C. Хранение при температуре ниже 2 °C либо выше 8 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта. Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнён во время использования — не выливайте его обратно в оригинальную упаковку.

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей. Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

*Источник технических данных: лист технической информации производителя, март 2021 г.*