ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

ГЕЛЬКОУТ ЭПОКСИВИНИЛЭФИРНЫЙ MAXGUARD GT 7540 S GREEN

Матричный гелькоут для напыления · эпокси-модифицированная винилэфирная система

НАЗНАЧЕНИЕ

Матричный гелькоут для нанесения распылением на основе эпокси-модифицированной винилэфирной системы. Исполнение S предназначено для нанесения распылением.

Применение: рабочий слой стеклопластиковых матриц и форм; рекомендуется для изготовления различных формообразующих поверхностей, где важны глянец, химстойкость и ресурс матрицы.

СОСТАВ И СВОЙСТВА

- Рассчитан именно на рабочую поверхность форм.
- Сочетает механические свойства, глянец, гибкость и химическую стойкость, необходимые для полиэфирных матриц.
- Преимущество относительно обычных производственных гелькоутов — ресурс рабочей поверхности матрицы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Основа	эпокси-модифицированная винилэфирная смола
Исполнение	S — для напыления
Время гелеобразования при 23 °C (2 % МЕКР-50)	7 мин (напыление)
Вязкость по Брукфильду при 23 °C (RV 10 об/мин, sp4)	7000 мПа·с
Твёрдость	40 Barcol
Температура тепловой деформации (HDT)	108 °C

ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

• Температура всего оснащения и материалов должна быть между 20 и 26 °C. Если температура слишком низкая, гелькоут не отвердится надлежащим образом. Недоотверждение (в том числе по причине тонких слоёв гелькоута или недостаточного количества катализатора) повлечёт дефекты матрицы.

• Аккуратно перемешайте гелькоут в оригинальной таре.

• Поместите необходимое количество гелькоута в ёмкость, достаточную для того, чтобы добавить 2 % катализатора, и тщательно перемешайте катализатор с гелькоутом.

• Тип гелькоута для кисти наносится высококачественной кистью в два слоя, очень осторожно, чтобы получить ровные слои без вмятин и воздушных пузырьков.