ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

ПОЛИЭФИРНЫЙ ГРУНТ G2101 ПЭ (БЕЛЫЙ)

Грунт белый полиэфирный для мебели · ведро 20 кг

ОПИСАНИЕ

Полиэфирный белый грунт G2101 для мебели марки «RADICS» представляет собой дисперсию пигментов и наполнителей в ненасыщенном полиэфире, отверждаемый перекисью.

ПРИМЕНЕНИЕ

Назначение: Предназначен для отделки мебели и предметов внутреннего интерьера с соответствующим финишным покрытием.

Применение: Наносится при комнатной температуре с отвердителем и разбавителем.

Условия отверждения: Полиэфирный грунт отверждается при температуре окружающей среды с добавлением 2% кобальтового ускорителя (H2001), 2% перекиси (H1001) и 15% разбавителя (S2001).

Способ нанесения: Всеми известными методами, расход 120 г/м2 – 150 г/м2.

Упаковка: Ведро коническое металлическое 20 л с обручем по 20 кг.

Условия хранения: Гарантийный срок хранения 6 месяцев. Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении, избегать воздействия атмосферной влаги и попадания прямых солнечных лучей.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Полиэфирный грунт отличается хорошей теплостойкостью и водостойкостью. В качестве финишного покрытия наносится полиэфируретановый или акрилуретановый материал.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Значение	Метод испытания
Цвет пленки	Белый	По п.3.2 ТУ 20.30.12. 140-047-59344679-2017
Внешний вид	Гладкое однородное матовое покрытие.	По п.3.3 ТУ 20.30.12. 140-047-59344679-2017
Вязкость по вискозиметру ВЗ-246 при температуре 20(±0,5) °С, сек. с диаметром сопла 4 мм	100 – 120	ГОСТ 8420-74
Массовая доля нелетучих веществ, %	98±1	По ГОСТ 17537-72; по п.3.4 ТУ 20.30.12. 140-047-59344679-2017
Способность пленки шлифоваться	Шлифовка через 24 ч.*	По п.3.5 ТУ 20.30.12. 140-047-59344679-2017
Степень перетира, мкм, не более	60	ГОСТ 31973-2013
Высыхание до степени «3», час.	2 часа	ГОСТ 19007-73
Плотность, г/см3	1,350-1,450	ГОСТ 28513-90

** Пленка после шлифования должна образовывать ровную, гладкую поверхность, не «засаливать» наждачную бумагу.*