ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ ЭД-16

Эпоксидно-диановая · ГОСТ 10587-84 · высший и первый сорт

НАЗНАЧЕНИЕ

Эпоксидная смола используется в электротехнической, радиоэлектронной промышленности, авиа-, судо- и машиностроении, в строительстве в качестве компонента заливочных и пропиточных компаундов, клеёв, герметиков, связующих для армированных пластиков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Высший сорт	Первый сорт
Внешний вид	высоковязкая прозрачная, без видимых механических включений и следов воды	
Цвет по железокобальтовой шкале, не более	6	10
Массовая доля эпоксидных групп, %	16,0–18,0	16,0–18,0
Массовая доля иона хлора, %, не более	0,002	0,005
Массовая доля омыляемого хлора, %, не более	0,4	0,6
Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,2	0,6
Динамическая вязкость при 25 °C, Па·с	5–18	5–20
Время желатинизации с отвердителем, ч, не менее	4,0	3,0

ФАСОВКА И ХРАНЕНИЕ

Отгрузка в оцинкованных барабанах, масса нетто 50 кг. Хранение — в плотно закрытой таре в закрытых складских помещениях при температуре не выше 40 °C. Гарантийный срок — 12 месяцев со дня изготовления.

Массовая доля гидроксильных групп: не более 2,5 % (высший сорт); для первого сорта показатель не нормируется. Работающие со смолой должны быть обеспечены спецодеждой и индивидуальными средствами защиты. Все операции проводятся в помещениях с приточно-вытяжной вентиляцией.