ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

СМОЛА ЭПОКСИДНАЯ К-153

Низковязкая модифицированная эпоксидно-диановая · ТУ 20.16.40-016-90352719-2018

НАЗНАЧЕНИЕ

Эпоксидный компаунд К-153 представляет собой низковязкую модифицированную эпоксидно-диановую смолу.

Применяется для изготовления и герметизации изделий электротехнического назначения, изделий, подвергающихся ударным и вибрационным нагрузкам, а также для нанесения антикоррозийного, гидроизоляционного и газоизоляционного химически стойкого покрытия для бетонных и металлических поверхностей, эксплуатируемых при температуре от −50 до +100 °С; как связующее для стеклопластиков и углепластиков. Используется для герметизации, пропитки и заливки в машиностроении.

Компаунд выдерживает воздействие ультрафиолета, пресной и морской воды, нефтепродуктов (бензин, сырая нефть), масла, растворителей, растворов кислот и слабощелочных растворов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Внешний вид	вязкая жидкость от бесцветного до коричневого цвета, допускается зеленоватый оттенок
Динамическая вязкость при (25,0 ± 0,2) °С, Па·с	5–17
Массовая доля летучих веществ, %	0,9–1,3
Массовая доля эпоксидных групп, %	15,0–18,0
Время желатинизации при (20,0 ± 0,2) °С, мин	160–230
Предел прочности клеевого соединения при сдвиге, МПа, не менее	6

ФАСОВКА И ХРАНЕНИЕ

Металлические барабаны 50 кг. Хранение — в плотно закрытой таре при температуре не выше 30 °С в закрытом проветриваемом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов; не допускается попадание влаги и хранение в одном помещении с легковоспламеняющимися и самовоспламеняющимися веществами. Гарантийный срок — 1 месяц со дня изготовления.