ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ЭМАЛЬ Р12001 ПУ (БЕЛАЯ МАТОВАЯ)

Эмаль белая матовая для мебели · ведро 20 кг

ОПИСАНИЕ

Представляет собой дисперсию пигментов, различных добавок в гидроксилсодержащем алкидном пленкообразователе в комплекте с полиизоционатным отвердителем марки «RADICS-H» и разбавителем марки «RADICS-S».

ПРИМЕНЕНИЕ

Назначение: Предназначена для отделки мебели и предметов внутреннего интерьера.

Применение: Наносится при температуре окружающей среды с отвердителем и разбавителем.

Условия отверждения: К 100 г эмали добавляется 50 г полиизоционатного отвердителя марки Н0002 и 25 г разбавителя марки S1001.

Способ нанесения: Всеми известными способами, расход 150 г/м2.

Упаковка: Ведро коническое металлическое 20 л с обручем по 20 кг.

Условия хранения: Гарантийный срок хранения 1 год. Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении, избегать воздействия атмосферной влаги и попадания прямых солнечных лучей.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

быстрое высыхание; превосходная смачивающая способность; баланс твердости и эластичности; колеруется в любые расцветки по каталогу RAL; высокая механическая прочность; абразивная стойкость и стойкость к царапинам; хорошая адгезия.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Значение	Метод испытания
Цвет пленки	Белый	По п.3.2 ТУ 20.30.12. 140-046-59344679-2017
Внешний вид	Гладкое однородное матовое покрытие	По п.3.3 ТУ 20.30.12. 140-046-59344679-2017
Вязкость по вискозиметру ВЗ-246 при температуре 20(±0,5) °С, сек с диаметром сопла 4 мм	120 – 150	ГОСТ 8420-74
Массовая доля нелетучих веществ, %	70±2	По ГОСТ 17537-72; по п.3.4 ТУ 20.30.12. 140-046-59344679-2017
Степень перетира, мкм, не более	40	ГОСТ 31973-2013
Время жизнеспособности при (20±2) °С, час.	5	По п.3.6 ТУ 20.30.12. 140-046-59344679-2017
Высыхание до степени «3», час.	1-1,5 часа	ГОСТ 19007-73