ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

ПОЛУПОСТОЯННЫЙ РАЗДЕЛИТЕЛЬ ПОЛИВОСК П-РС21

Разделительный состав на основе высокочистых изопарафиновых углеводородов · 1 кг

НАЗНАЧЕНИЕ

Разделительный состав — многокомпонентная полимерная композиция в смеси растворителей на основе высокочистых изопарафиновых углеводородов., который легко наносится в одну стадию (нанести методом распыления и дать просохнуть, или натереть и дать просохнуть).

Использование продукта способствует максимальной долговечности формы.

СОСТАВ И СВОЙСТВА

- Продукт отверждается влажностью воздуха: относительная влажность воздуха в рабочей зоне должна быть от 35 % до 70 %.
- Перед началом работ матрицу (форму) заземлить.
- Проверка правильности нанесения — тест клейкой лентой (скотчем): полоску длиной 15–20 см наклеить на поверхность матрицы, закрепив конец (3–4 см) на пальце, и аккуратно отклеить. При правильном нанесении лента легко отделяется от матрицы, оставаясь прочно зафиксированной на пальце.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Внешний вид	прозрачная бесцветная жидкость
Плотность	0,70 г/см³
Влажность воздуха в рабочей зоне	35–70 %

ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

• Перед нанесением поверхность формы должна быть очищена (обязательно) и загрунтована (рекомендуется). Продукт перемешать встряхиванием в закрытой таре.

• Обильно смочить чистую неокрашенную ткань из 100 % хлопка и нанести круговыми движениями от краёв к центру сплошную ровную плёнку разделительной смазки участками по 0,3–0,5 м². Если продукт наносится распылением, нанесение прекратить в момент, когда на поверхности формы начнут образовываться капли.

• Излишки и подтёки убрать (промокнуть) новым чистым куском сухой хлопковой ткани.

• Обрабатывать матрицу до покрытия всей поверхности, включая фланцы и торцы. Средний расход на один слой — 30 г продукта на 1 м² поверхности формы.

• Дать плёнке высохнуть в течение 30 минут.

• Нанести 5 слоёв средства, если форма не была загрунтована, и 3 слоя, если форма загрунтована.

• После нанесения последнего слоя дать покрытию заполимеризоваться в течение 2 часов — после этого можно приступать к формованию.

• Формовать до тех пор, пока извлечение изделий из матрицы не станет затруднительным; затем очистить форму и нанести один слой состава, после полимеризации в течение 30 минут продолжить формование.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт хранить в тёмном и сухом месте при температуре 5–25 °C. Плотно закрывать крышку после использования. Беречь от источников огня: пламени, горелок, искровых разрядов. Не курить. Не разогревать на открытом огне или электроплитке с открытой спиралью.

Гарантийный срок годности — 3 месяца со дня изготовления при соблюдении условий хранения.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Документ	Обозначение
Технические условия	ТУ 20.59.41-012-58952969-2024