ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

RADOCHIPS

Гранулы полимерные декоративные различных цветов

ОПИСАНИЕ

RADOCHIPS представляют собой полиэфирные чипсы (гранулы), окрашенные в различные цвета. Этот декоративный наполнитель отлично сочетается со смолой, гелькоутом и многими другими наполнителями. За счёт структуры полиэфирные гранулы придают изделию прочность и делают его стойким к воздействию атмосферных явлений. Благодаря смешению гранул разных цветов и фракций создаётся огромное множество цветовых решений.

СОСТАВ

Представляют собой отверждённую полиэфирную смолу, окрашенную в различные цвета и измельчённую на фракции различного размера. Состав: полиэфирная смола, гидроксид алюминия, пигменты, акселератор, бутанокс.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 2226-037-59344679-2015 «Гранулы полимерные декоративные различных цветов RADOCHIPS (Pellets of polymer decorative different colors RADOCHIPS). Технические условия».

ФРАКЦИИ

Цветные гранулы разбиты на определённые фракции:
• мелкого размера;
• среднего размера;
• крупного размера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	**Значение**
Связующее вещество	Ненасыщенный полиэфир
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	99,9
Плотность, г/см³	1,7 – 2,1
Насыпная плотность при 23 °С, г/см³	0,9 – 1,2
Твёрдость по Барколу, ед.	60 – 75
Максимальный размер частиц, мм	8

ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Одним из наиболее эффективных применений декоративных гранул является технология Solid Surface. Это процесс производства композиционного материала с целью имитации натурального гранита. Изделия, выполненные по технологии Solid Surface, в которых содержатся декоративные гранулы RADOCHIPS, обладают следующими свойствами: эстетичность, гигиеничность, ремонтопригодность, прочность, возможности для разных дизайнерских решений.

За счёт полиэфирных гранул изделия не подвержены воздействию большинства щелочей, кислот и других активных химических реагентов. Непористая поверхность не создаёт риска размножения на ней бактерий и вирусов.

Отрасли, в которых они могут быть задействованы:

• бассейны;
• садовые фигуры;
• мебель (мебель для ванных комнат);
• кораблестроение;
• сантехника (кухонные мойки, раковины);
• облицовка фасадов зданий и сооружений.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

До начала напыления необходимо проверить и подготовить оборудование, применяемое для нанесения гелькоута — проверить чистоту насадок и фильтров, отрегулировать давление. Рабочее давление для напыления наполненных гелькоутов 4–5 бар. Технология нанесения гелькоута отличается от технологии нанесения краски. Поэтому необходимо использовать специальные распылители, предназначенные для нанесения гелькоута. Рекомендуется использовать зарекомендовавшие себя распылители G 100 (однокомпонентный), G 200 (двухкомпонентный) или оборудование Binks.

Нанесение гелькоута должно производиться в камере напыления или на отдельной площадке рабочего цеха с эффективной вентиляцией, с хорошим освещением при отсутствии пыли. Используйте для защиты персонала специальную одежду, респиратор и перчатки.

Перед использованием гелькоут необходимо тщательно перемешать. Рекомендуется смешивать гелькоут с гранулами RADOCHIPS в пропорции 77 % гелькоут + 23 % RADOCHIPS. Пропорциональное соотношение может меняться в зависимости от того, какое оборудование вы используете для нанесения наполненных гелькоутов на форму.

Рекомендуемое количество отвердителя составляет 2±0,5 % в зависимости от условий и оборудования. Если вы используете распылитель G100, то количество катализатора не должно превышать 1,5 %, иначе вы не успеете израсходовать гелькоут — он зажелирует в стакане. Для перемешивания необходимо использовать лопаточку (можно деревянную) с плоским профилем.

Особое внимание следует обратить на температурные режимы нанесения гелькоута. Самая подходящая температура рабочего места 20–25 °С. Производить работы по напылению при температуре в помещении ниже 15 °С не рекомендуется. В связи с плохой теплопроводностью полиэфира важно, чтобы гелькоут и формы (матрица) перед напылением находились 2–3 суток в помещении, для того чтобы они соответствовали рабочей температуре. При нанесении относительно тёплого геля на холодную поверхность матрицы происходит быстрое охлаждение тонкого слоя гелькоута. Спад температуры гелькоута значительно замедляет его отверждение, в результате чего могут возникнуть дефекты поверхности.

ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

Главное в процессе напыления гелькоута — правильно подобранное сопло. Для нанесения наполненных гелькоутов, используя распылитель G100, нужно применять сопла № 7 (5,56 мм) и № 8 (6,35 мм). Установите форму в положении, наиболее удобном для напыления; при напылении на небольшие формы рекомендуется использовать поворотный стол. Начинайте напыление при положении пистолета-распылителя вне формы и заводите его с края формы. Держите пистолет-распылитель перпендикулярно на расстоянии 40–50 см от поверхности формы, применяя сплошные и параллельные полосы, перекрывающиеся на 20 %, с постоянной скоростью. При слое более 2,5 мм гелькоут с вертикальных поверхностей может сползать, поэтому его рекомендуется напылять в два или три слоя с промежуточной сушкой между слоями 4–5 минут. Останавливайте пистолет-распылитель за пределами формы.

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Экспертное заключение ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве» № 77.01.12.1.003146.09.15 от 11.09.2015. Продукция соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

Вещества, показатели (факторы)	**Фактическое значение**	**Гигиенический норматив**
Интенсивность запаха образца в естественных условиях, баллы	1	не более 2
Дибутилфталат, мг/м³	менее 0,01	не более 0,1
Диоктилфталат, мг/м³	менее 0,01	не более 0,02
Формальдегид, мг/м³	менее 0,01	не более 0,01
Фталевый ангидрид, мг/м³	менее 0,01	не более 0,02
Стирол, мг/м³	менее 0,001	не более 0,002
Толуол, мг/м³	менее 0,01	не более 0,3
Этиленгликоль, мг/м³	менее 0,01	не более 0,3

ЦВЕТА

102, 103, 104, 106, 111, 302, 303, 307, 308, 309, 310, 317, 326, 328, 331.

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Все материалы, входящие в состав гранул RADOCHIPS, экологически безопасны и не оказывают отрицательного воздействия на окружающую среду.