ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

РЕМОНТНЫЙ ГЕЛЬКОУТ К1

Комплект: гелькоут 1 кг + парафин в стироле 50 г + катализатор 20 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Полиэфирный гелькоут на основе изофталевой кислоты и неопентилгликоля, модифицированный метилметакрилатными мономерами.

Ремонтный гелькоут представляет собой комплект: гелькоут 1 кг, парафин в стироле 50 г, катализатор Акперокс А50 20 г.

СОСТАВ И СВОЙСТВА

- Гелькоут предназначен для ремонта и отделки поверхностей; наносится кистью или напылением.
- Отверждение гелькоута в глубоких выемках формы — процесс длительный, может быть ускорен с помощью вентиляции или наклона формы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Состав комплекта	гелькоут 1 кг, парафин в стироле 50 г, катализатор Акперокс А50 20 г
Дозировка катализатора	2 % от массы гелькоута
Парафин в стироле	до 4 % от массы гелькоута, только в последний слой
Время гелеобразования при 20 (±5) °С	12 мин
Температура гелькоута для работы	18–25 °С

ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

- Проверьте, не была ли банка повреждена при хранении; проверьте, правильно ли указан цвет и тип продукта.
- Чтобы достичь точного оттенка, перемешайте гелькоут в той же банке, в которой он поступил. Проверьте, чтобы температура гелькоута была оптимальной для работы (18–25 °С). Взбалтывайте гелькоут только в оригинальной банке; если необходимо отлить гелькоут из фирменной банки, используйте только чистые вёдра.
- Всегда используйте МЕКР — катализатор высокого качества. Надевайте защитную одежду, перчатки и очки.
- Возьмите гелькоут, добавьте 2 % катализатора Акперокс А50 от массы самого гелькоута, нанесите.
- При нанесении последнего слоя в массу добавляется парафин в стироле — до 4 % от массы гелькоута. Обязательно: парафин в стироле добавляется только в последний слой, а не сразу во всю массу.
- Нанесение кистью: гелькоут для кисти наносится высококачественной кистью в два слоя, очень осторожно, чтобы получить ровные слои без вмятин и воздушных пузырьков. Необходимо дать гелькоуту время для отверждения между нанесением слоёв до формирования липкой поверхности (до отлипа), которая не окрашивается при прикосновении кончиками пальцев — от 3 до 6 часов.

ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

• Отверждение гелькоута в глубоких выемках формы — процесс длительный, может быть ускорен с помощью вентиляции или наклона формы. Проверяйте, ровно ли отверждаются все участки на форме. Не оставляйте плёнку гелькоута отверждаться дольше, чем необходимо, перед началом ламинирования.

• Напыление: гелькоут для напыления наносится несколькими тонкими слоями влажный на влажный (прим. 0,2 мм) с помощью самого маленького сопла и при наименьшем давлении. Необходим 2–4-минутный перерыв между нанесением слоёв для правильного высвобождения воздуха.

• Наносите гелькоут в кабине или на специальной (отдельной) территории цеха. Устанавливайте форму в положении, удобном для напыления. Наносите напыление при положении пистолета-распылителя вне формы и заводите его с края формы.

• Напыляйте, применяя сплошные и параллельные полосы, перекрывающиеся на 20 %, с постоянной скоростью, так, чтобы каждый слой формировался на участке большой формы или по всей форме меньшего размера.