ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

ЖИДКИЙ ПЛАСТИК J SN

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная быстро застывающая система для заливки на полиуретановой основе. Компаунд JETICAST SN разработан для производства мебельного декора, скульптурных изделий, сувениров, моделирования. Жидкий пластик JETICAST SN пользуется спросом мастеров, благодаря высоким качественным характеристикам. Хорошая вязкость и пластичность литьевого пластика позволяют заливать изделия со сложной геометрией. Во время заливки компаунд равномерно распределяется внутри опоки, пузырьки воздуха практически отсутствуют. Конечные изделия являются прочными и гладкими.

Свойства данного полиуретанового пластика проверены временем и строительными компаниями. Технология производства изделий из двухкомпонентного пластика получила высокую оценку и зарубежных экспертов. Данный продукт один из самых востребованных в своей категории.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Легок в применении Удобное соотношение смешения 1А:1В, Отсутствие резкого запаха, 100% сухой остаток, не жирнится со временем, Влагоустойчив, Поддается ручной и механической обработке, Высокая ударопрочность.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Работайте с материалом в хорошо проветриваемых и вентилируемых помещениях. Изоцианат токсичен. Попадание материала на кожу и вдыхание его паров может справоцировать аллергические реакции. Материал предназначен только для промышленного использования. Защищать от влаги.

ХРАНЕНИЕ

Контейнеры с компаундом следует хранить в сухом месте при температуре 20-30оС в плотно закрытой таре. Защищать от попадания влаги и открытых лучей солнца. Не хранить вблизи нагревательных приборов. Контейнеры всегда должны быть плотно закрыты. Избегайте разлива материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПОНЕНТОВ JETICAST SN

JETICAST SN	A	B
Удельный вес (г/см 3)	1,1	1
Вязкость (mPas)	180-300	350-500
Температура воспламенения (С 0)	>150	>100

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМЕСИ

	JETICAST SN
Пропорция смешивания (по весу)	1:1
Время жизни (сек)	160-180

ООО «Компания КМП»
Россия, 443047, Самарская область, г.Самара
ул.Новокуйбышевское шоссе д.51-а оф.3
ИНН 6317140914, КПП 631701001
www.kmp-magazin.ru, info@km-pov.ru
р/с 40702810554400010581, к/с 30101810200000000607
БИК 043601607 в Сбербанке России г.Самара
Техническая поддержка — тел. +7 919 809-88-64, коммерческая служба — тел. +7 987 816-31-08

	JETICAST SN
Время отлипа (мин)	3-4
Температура полимеризации (С 0)	70-80

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

	JETICAST SN
Твердость по Шору D	68-72
Время отверждения (мин)	8-12
Усадка (%)	0,01-0,05